

Generatori elettromagnetici carrellati serie GX e GPX

La soluzione IDEALE per l'azienda che necessita di un generatore magnetico affidabile nel tempo e ad elevate prestazioni. I Generatori Elettromagnetici della Serie GX sono macchine robuste, affidabili e progettate per incontrare i requisiti più esigenti dovuti ai più difficili ambienti di produzione, come quelli che si trovano in fonderie, forge, acciaierie e officine meccaniche

Queste macchine sono realizzate totalmente in Italia.

Sono progettati e costruiti per massimizzare il rapporto potenza/peso senza compromessi sulla qualità e affidabilità delle componentistiche utilizzate.

Forniti con certificato di taratura con riferibilità Accredia a norme ASME Sect. V Art.7.



MODELLO	CA EFF.	CA PICCO	HWDC EFF.	HWDC MEDI	HWDC PICCO	COMUTAZIONE AC/DC	PESO KG	CARATT. ELETTRICHE
GX-3	2.150	3.000	2.800	2.500	3.950	Elettronica	80	400V 50Hz 2F 20KVA
GX-6	2.850	4.000	4.450	4.000	6.300	Elettronica	200	400V 50Hz 2F 20KVA
GX-7	4.250	6.000	6.50	6.000	9.400	Manuale Commutazione automatica opzionale	220	400V 50Hz 2F 35KVA
GPX-7 (verticale)	4.250	6.000	6.50	6.000	9.400	Manuale (connettori rapidi)	220	400V 50Hz 2F 35KVA
GX-8	5.700	8.000	11.100	10.000	15.700	Manuale, sposta cavi Commutazione automatica opzionale	400	400V 50Hz 2F 100KVA

Opzioni disponibili:

1. Rampa di smagnetizzazione in AC
2. Rampa di smagnetizzazione in AC+HWDC
3. Commutazione automatica AC/DC
4. Connettori di potenza ad attacco rapido (solo per GX-7)
5. Regolazione in corrente con retroazione con potenziometro
6. Regolazione in corrente con retroazione, allarme erogazione errata, schermo touch, PLC
7. Regolazione in corrente con retroazione, allarme erogazione errata, schermo touch, PLC, connessione remota industria 4.0 (include primo anno di accesso al nostro portale)
8. Abbonamento annuale per portale industria 4.0 dal secondo anno)

GX-3



GX-6



GX-7, GX-8



GXP-7



Descrizione delle opzioni

Rampa di smagnetizzazione in AC

Attivazione del ciclo di smagnetizzazione standard in Corrente Alternata: la macchina eroga corrente AC di intensità via via decrescente per la smagnetizzazione del pezzo-

Rampa di smagnetizzazione in AC+HWDC

Attivazione del ciclo di smagnetizzazione standard in Corrente Alternata o in HWDC a treni di impulsi positivi/negativi: la macchina eroga corrente di intensità via via decrescente per la smagnetizzazione del pezzo. La smagnetizzazione HWDC è più performante per pezzi di grosso spessore perché risente meno dello skin-effect.

Commutazione automatica AC/DC

Installazione di un selettore per l'impostazione del tipo di corrente. Permette di non dover scollegare e ricollegare i cavi per la scelta del tipo di corrente da erogare.

Connettori di potenza ad attacco rapido (solo per GX-7)

Installazione di connettori rapidi di potenza, per semplificare le operazioni di collegamento/scollegamento dei cavi.

Regolazione in corrente con retroazione con potenziometro

L'impostazione della potenza dell'esame impostando il valore di corrente atteso (in Ampere) consente di ottenere un esame sempre sicuro e affidabile. La regolazione della macchina è molto più semplice se comparata alla regolazione eseguita sui generatori classici, per cui era necessario regolare la potenza di magnetizzazione in funzione dell'effettiva corrente erogata dalla macchina (che era funzione della lunghezza dei cavi, della geometria del pezzo ecc.).

Regolazione in corrente con retroazione, allarme erogazione errata, schermo touch, PLC

L'impostazione della potenza dell'esame impostando il valore di corrente atteso (in Ampere) consente di ottenere un esame sempre sicuro e affidabile. La regolazione della macchina è molto più semplice se comparata alla regolazione eseguita sui generatori classici, per cui era necessario regolare la potenza di magnetizzazione in funzione dell'effettiva corrente erogata dalla macchina (che era funzione della lunghezza dei cavi, della geometria del pezzo ecc.).

Le impostazioni macchina sono effettuate tramite display touchscreen a colori.

Qualora non sia stato possibile erogare la quantità di corrente selezionata il sistema può dare un allarme di non corretta erogazione.

Regolazione in corrente con retroazione, allarme erogazione errata, schermo touch, PLC, sistema di monitoraggio remoto i4.0 (include primo anno di accesso al nostro portale)

L'impostazione della potenza dell'esame impostando il valore di corrente atteso (in Ampere) consente di ottenere un esame sempre sicuro e affidabile. La regolazione della macchina è molto più semplice se comparata alla regolazione eseguita sui generatori classici, per cui era necessario regolare la potenza di magnetizzazione in funzione dell'effettiva corrente erogata dalla macchina (che era funzione della lunghezza dei cavi, della geometria del pezzo ecc.).

Le impostazioni macchina sono effettuate tramite display touchscreen a colori.

Qualora non sia stato possibile erogare la quantità di corrente selezionata il sistema può dare un allarme di non corretta erogazione.

Dotazione di una interfaccia di rete ethernet per la connessione della macchina a internet. Permette diagnostica da remoto da parte dei ns tecnici e l'interazione bidirezionale (visualizzare a schermo i segnali acquisiti - invio alla cabina di predeterminate stringhe di testo) con la macchina tramite un nostro portale web (include l'accesso al portale per un anno) in ottica industria 4.0. Necessita di collegamento di rete mediante cavo (eseguito dal cliente).

Abbonamento annuale per portale industria 4.0 (dal secondo anno)

